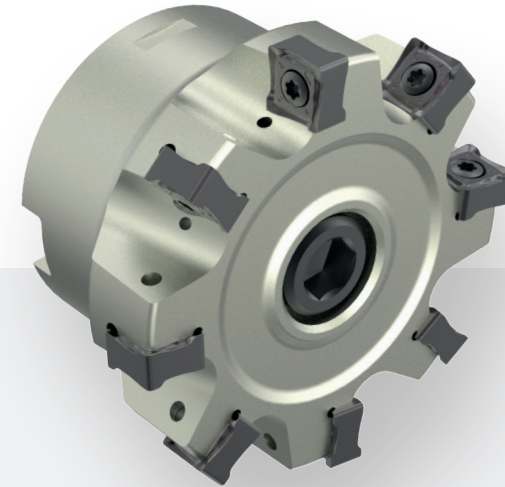


K

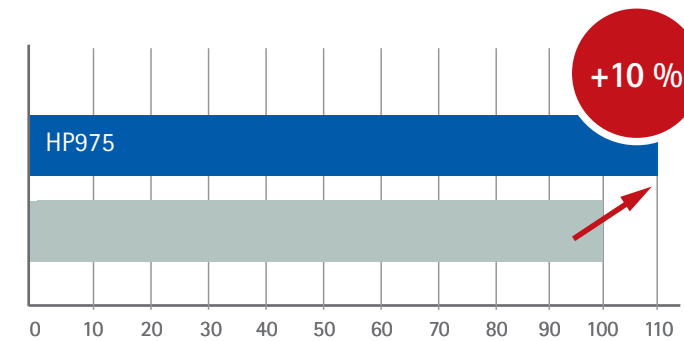
# SCHWENKLAGER

Bearbeitung der Anschraubflächen



Werkstoff	EN-GJS (ADI 900)	
Werkzeug	Eckfräser	Eckfräser NeoMill®-8-Corner
Wendeschneidplatten (WSP)	WSP	SNMU120508R-M05-HP975
Werkzeug-Ø [mm]	63	
Zähnezahl z	6	8
Schneidkanten pro WSP	4	8
Kühlung	trocken	
$v_c$ [m/min]	224 / 200	
$f_z$ [mm]	0,21 / 0,17	0,15 / 0,13
$v_f$ [mm/min]	1.400 / 1.200	
$a_p$ [mm]	1,5 – 3,5	
$a_e$ [mm]	20 – 60	
Anzahl Schnitte	2	

## Bearbeitete Bauteile



- Standzeit um 10 % gesteigert
- Weniger Schnittkräfte führen zu geringerer Form- und Lagetoleranz
- CPP wurde um 45 % reduziert